

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ ALTA EFICIENCIA TÉRMICA (arriba del 82%)
- ✓ PODER CALORÍFICO DE 90 mil BTU/H
- ✓ ALTA RECUPERACIÓN (agua constante a 60°C)
- ✓ LARGA VIDA DE SERVICIO (4 veces mas)
- ✓ DISEÑO COMPACTO
- ✓ 10 AÑOS DE GARANTÍA
- ✓ RANGO DE FLUJO MIN.10 GPM-MAX.20 GPM.
- ✓ FLUJO LIBRE DE PARTÍCULAS DE HIERRO



Que incluye el paquete:

- * Aletas de Cobre
- * Cabezales de Hierro con rec. vítreo (cerámico)
- * Válvula de presión
- * Válvula de combinación de gas
- * Opción a gas natural o Lp
- * Piloto 100% seguro
- * Bomba de Bronce, montada y lista
- * Sensor de temperatura (Knowflow)
- * Chimenea o tapa (según modelo)
- * Aquastato
- * Transformador de voltaje 120/24

Los calentadores **ECONOPAK** son ideales para:

Empresas medianas, Residencias con altos requerimientos de agua caliente, Hoteles, Moteles, Restaurantes, Lavanderías, Hospitales, Gimnasios, Etc.



DISTRIBUIDOR AUTORIZADO