

Filter-Ag®

Filter-Ag

Filter Ag® tiene muchas ventajas sobre los medios de filtrado granular más comunes utilizados para la reducción de sólidos suspendidos. Sus bordes fracturados y su superficie irregular brinda una amplia superficie y un complejo recorrido de flujo para la eficiente remoción de materia suspendida a través de la cama del filtro, típicamente reduciendo los sólidos suspendidos al rango de 20-40 micrómetros. El tamaño de partícula más grande del Filter Ag® crea menos pérdida de presión a través del filtro y permite una penetración de sedimento más profunda en la cama para una mayor carga de sedimento y corridas más largas del filtro. Esta forma grande e irregular impide el cribado y el aglutinado del sedimento en las pulgadas superiores de la cama del filtro, como sucede en el filtro de arena típico, impidiendo así la rápida formación de problemas por pérdida de carga. El peso ligero del Filter Ag® brinda necesidades más bajas de retrolavado y una mejor expansión de la cama para liberar sedimento atrapado y enjuagar el medio de filtrado durante el ciclo de retrolavado. Esta combinación ideal de forma, tamaño y densidad de partícula lo convierten en una buena elección en los casos en que la filtración y la conservación del agua sean importantes.

Aún cuando no fue diseñado para ser un medio de reducción de hierro, una amplia experiencia en el campo ha demostrado que la superficie rugosa y dentada del Filter Ag® resulta muy bueno para atrapar el frágil flóculo de hierro que se forma después de que el hierro disuelto se oxida. Aparentemente los bordes fragmentados son buenos puntos de recolección de flóculos del hierro precipitado. Típicamente los métodos de oxidación incluyen aereación, ozonización y cloración.

Se pueden obtener ahorros substanciales al diseñar un sistema utilizando Filter Ag®. Su baja caída de presión, sus altas capacidades de flujo de servicio y su alta capacidad de retención, y sus más bajos flujos de retrolavado permiten economizar al utilizar equipos más pequeños y en capacidad de bombeo reducidos. Su baja densidad aparente también reporta ahorros en gastos de manejo y costos de embarque.

Filter Ag® puede aplicarse en sistemas diseñados ya sea para flujo a presión o flujo por gravedad. Debido a su densidad única, el Filter Ag® también puede utilizarse en diseños de filtros multi-media (densidad graduada o escalonada), permitiendo un enfoque más flexible a problemas de filtración difíciles.



Filter-Ag® es un medio no-hidratado de dióxido de silicio, el cual puede utilizarse como un medio de filtración altamente eficiente para la reducción de materia suspendida.



Grupo Novem
Piscinas, Tratamiento de Agua y Bombeo

Especificaciones



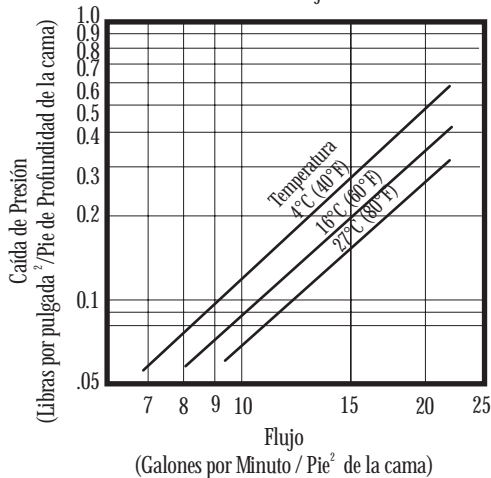
Ventajas

- Hay menos pérdida de presión a través de una cama de Filter-Ag® que a través de la mayoría de los otros medios filtrantes.
- Su peso ligero requiere menores flujos de retrolavado que las requeridas para otros medios filtrantes.
- Altas capacidades de servicio dan por resultado menores costos de equipo y ahorros de espacio.
- Una alta capacidad de reducción de sedimentos da por resultado corridas de filtro más largas, así como ahorros substanciales en el agua para retrolavado y en tiempo fuera de servicio.
- Costo de embarque reducido debido al peso ligero por pie cúbico.
- La reposición de la arena con Filter Ag® en instalaciones existentes puede incrementar la capacidad de filtrado en un 100% ó más. (Por su ligero peso debe tenerse cuidado en el arranque de no lavar por el drenaje el Filter Ag®)



Certificación por
Underwriters Laboratories Inc.
de Acuerdo a
Standard ANSI/NSF 61

Caída de Presión en flujo de servicio



Información para ordenar

Código	Descripción	Presentación Volumen (Pie ³) / Bolsa	Peso / Bolsa
601148	Filter Ag®	1	25 lbs

Filter-Ag®

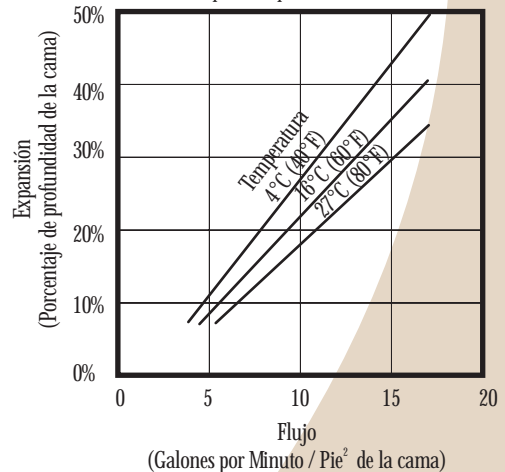
Condiciones De Operación

- Rango de pH del agua: amplio
- Temperatura máx. del agua: 140°F/60°C
- Profundidad de cama: 24-36"
- Espacio libre: 50% de la profundidad de cama (mín.)
- Capacidad de flujo de servicio: 5 gpm/pie², aún cuando frecuentemente se utiliza capacidades considerablemente más altas
- Flujo de retrolavado: 8-10 gpm/pie²
- Expansión de la cama por retrolavado: 20-40% de la profundidad de la cama
- Al instalar, dejar la cama remojando toda la noche antes de efectuar el retrolavado.

Propiedades Físicas

- Color: Gris claro, casi blanco.
- Densidad en el envase: 11-12 Kg/Pie³
- Peso específico: 2.25 gm/cc.
- Tamaño de malla: 12 x 30.
- Tamaño efectivo: 0.67 mm.
- Coeficiente de uniformidad: 1.8.
- Dureza: 6 (escala de Mohs).

Expansión por retrolavado



Grupo Novem
Filtros, Tratamiento de Agua y Bombeo