

Fecha: 28 de Febrero de 2012
De: Soporte Técnico Grupo Novem
No. Páginas: 2

Asunto:

BOLETÍN TÉCNICO
TANQUES PRECARGADOS WELL MATE

Estimado Distribuidor,

Se emite el siguiente Boletín Técnico para informarle puntos importantes sobre la **operación y calibración de los tanques precargados de fibra de vidrio marca Well Mate**, fabricados por Pentair – Residential Filtration.

Código	Descripción
WM-4	TANQUE PRESURIZADO FIBRA DE VIDRIO WELL MATE 15GAL VERTICAL
WM-6	TANQUE PRESURIZADO FIBRA DE VIDRIO WELL MATE 20GAL VERTICAL
WM-9	TANQUE PRESURIZADO FIBRA DE VIDRIO WELL MATE 30GAL VERTICAL
WM-12	TANQUE PRESURIZADO FIBRA DE VIDRIO WELL MATE 40GAL VERTICAL
WM-14WB	TANQUE PRESURIZADO FIBRA DE VIDRIO WELL MATE 47GAL VERTICAL
WM-20WB	TANQUE PRESURIZADO FIBRA DE VIDRIO WELL MATE 60GAL VERTICAL
WM-25WB	TANQUE PRESURIZADO FIBRA DE VIDRIO WELL MATE 87GAL VERTICAL
WM-35WB	TANQUE PRESURIZADO FIBRA DE VIDRIO WELL MATE 120GAL VERTICAL

Well Mate ha realizado algunas modificaciones sustanciales al diseño de sus tanques presurizados con el objetivo de obtener considerables mejoras en el desempeño y durabilidad de estos equipos.

Como parte de estas modificaciones, Well Mate cambió **el material de fabricación de las membranas a “Butyl”**, un elemento que presenta a largo plazo una **mayor resistencia al cloro, dureza y salinidad presentes en el agua**.

Asimismo, este material tiene **mayor capacidad de elongación**, por lo cual es necesario tener **mayor cuidado en la presión de aire de precarga para el equipo**.

DE ACUERDO CON INFORMACIÓN PUBLICADA POR EL FABRICANTE EN SUS MANUALES DE INSTALACIÓN Y OPERACIÓN, RESALTAMOS LOS SIGUIENTES PUNTOS:

1. **PRECARGA:** La presión de aire de precarga del tanque cuando está vacío, debe ajustarse a **10 psi (0.28 bar)** por debajo de la presión de arranque del sistema.

****Si no se tiene ese cuidado de calibración de la precarga, una membrana con sobrepresión puede correr el riesgo de ser succionada por el dren inferior en cada ciclo de arranque y paro, lo cual puede originar una ruptura o estallamiento de la membrana.**

Vea la siguiente Tabla de Ejemplo:

Rango de Trabajo	Precarga Requerida
20 – 40 psi	10 psi
30 – 50 psi	20 psi
40 – 60 psi	30 psi

2. **VÁLVULA DE SOBREPRESIÓN:** Debe instalarse una válvula de liberación de presión de un tamaño apropiado, en la línea de entrada al tanque. Normalmente estas válvulas vienen pre-calibradas a 70 psi, lo cual es correcto.

**Esta válvula nunca debe estar aislada del tanque con válvulas de cierre o control.

3. **MEMBRANAS NUEVAS EN TANQUES DE MODELO ANTERIOR:** Cuando exista la necesidad de reemplazar la membrana en un tanque de modelo anterior (membrana color claro que se fijaba tanto a la parte superior como a la parte inferior del tanque) por una membrana de nuevo modelo (membrana color negro fijada únicamente a la parte superior del tanque), es indispensable instalar en el interior del dren inferior, un tapón plástico (que nosotros tenemos a su disposición cuando así lo requiera) cuya función es obstruir el orificio central y evitar tanto la succión frecuente de la membrana como su posible estallamiento.

Vea las siguientes Figuras:

**** Tapón requerido**
Dren modelo anterior



Dren modelo nuevo.



***** **IMPORTANTE** *****

La omisión de los puntos anteriormente descritos, causa la anulación de la Garantía del Tanque y/o la Membrana.

Atentamente,

Aarón Juárez Gallegos
Jefe de Soporte Técnico
Sistemas de Bombeo